

# Instalando a ferramenta de programação HaiwellHappy



Curso de automação industrial utilizando o CLP Haiwell

AULA 4 | PROGRAMAÇÃO 1



# Conteúdo da aula

Nesta aula iremos tratar dos primeiros passos para configurar e programar o CLP Haiwell utilizando a ferramenta de programação HaiwellHappy.

Veja ao lado os assuntos desta aula.

- Apresentação do software de programação
- Instalação do software
- Conexão via RS232
- Comunicação do HaiwellHappy
- Upload do programa do CLP para o PC
- Recursos do software



#### HaiwellHappy – Software de programação



 O HaiwellHappy é o software de programação dos CLPs Haiwell e atende o padrão IEC 61131-3

- Esta ferramenta de programação permite 100% de simulação, ou seja, é possível desenvolver e testar o programa do CLP sem o mesmo estar conectado
- Estão disponíveis três linguagens de programação: Ladder (LD), Diagrama de Blocos de Função (FBD) e Lista de Instruções (IL)
- O programa é compatível com o Windows a partir da versão 98



# Instalação – Passo 1





- Encontre o produto SOFTWARE DE PROGRAMAÇÃO
- Clique em Software de programação HaiwellHappy e faça o download

Curso de automação utilizando o CLP Haiwell - Aula 4

Acesse o website da Alfacomp <u>www.alfacomp.ind.br</u>

Clique em PRODUTOS/CLP



## Instalação – Passo 2

- O arquivo HaiwellHappy Software de Programação do CLP Haiwell.rar está compactado
- Descompacte em uma pasta de sua preferência
- Clique com o botão direito do mouse sobre o arquivo HaiwellHappy Setup.exe
- Selecione Executar como administrador

🔚 HaiwellHappy - Software de programacao do CLP Haiwell.rar - WinRAR							
<u>F</u> ile <u>C</u> ommands Tool <u>s</u> Fav <u>o</u> rites Optio <u>n</u> s <u>H</u> elp							
Add Extract To Test View	Delete Find	Wizard	Info VirusScan	Comment Prote	ect SFX		
HaiwellHappy - Software de programacao do CLP Haiwell.rar - RAR archive, unpacked size 29.007.873 bytes							
Name	Size	Packed	Type Modified		CRC32		
Disco Local							
🔁 Conectando o CLP Haiwell ao PC.pdf	596.450	545.327	Adobe Acrobat Do 16/08/2017 15:17		46B84916		
HaiwellHappy V2.2.5 Setup.exe	28.411.159	27.511.923	Aplicativo 11/08/2017 09:13		902B6BF6		
LEIA-ME.txt	264	191	Documento de Tex 16/08/2017 15:16		FB2F5BDF		



## Instalação – Passo 3

- A instalação do software irá criar um ícone na tela de trabalho
- Clique no ícone e surgirá a tela de inicio HaiwellHappy
- Após alguns segundos a Janela de apresentação desaparece e o software está pronto para ser utilizado





4



## Conectando o CLP ao PC via RS232

Utilizando o cabo HW – ACA20, ligue o conector redondo ao CLP e ligue o conector DB9 à porta serial do PC

4

T16S0P

DO(Y

CON

Porta

Haiwell

Se o PC possuir apenas portas USB, utilize um cabo conversor de USB para RS232, sugerimos o modelo 1S-USB da Comm5

15-USB CONVERSOR US

Cabo HW-ACA20





## Comunicando com o CLP via RS232

Clique no botão PLC Online que fica na barra de tarefas

HaiwellHappy V2.2.5.170810				- 0	>
File Edit View PLC Debug Tools Windows He					
	図 #i  9 @  X % @ @  △ # 編 盤 殿  9  端  2				
	n PLC Online	×			
	-				
	Parameters				
	PC Port: COM1 -	Start address: 1 🗢			
	Baud rate: 19200	End address: 1 🤤			
	Data format: N,8,2 RTU	Find			
	Find standalone	timeout: 200 🗘 ms			
	Append to list     Overlay the *				
	Address:1 Haiwell PLC	Online			
		Exit			
	The number of online Haiwell PLCs:1				
Ready	📰 Program 🏼 🍰 PL	C Offline 🔯 Currently PLC:None	🔫 Scan time: 🗰		
🖬 O 🗇 👼 🤮 🕸 🤷 📴	x 🔄 🧕 👂 📶 🔀 🖸 🖷 📠 💆		Area de Trabalho 🥍 🧥 🖬 🌈 🕼	17:48	~
de automação utilizar					

Isto faz surgir a janela "PLC Online"

- Se o cabo conversor estiver corretamente instalado, no box "PC Port" estará definida uma porta COM. No exemplo ao lado foi encontrada a porta COM 1. Se o box estiver vazio reinstale o cabo ou o driver do dispositivo
- Clique no botão "Online" utilizando os parâmetros default como na figura abaixo
- Se o CLP for encontrado irá aparecer como no exemplo abaixo:
   "Address:1 Haiwell PLC"
- Pronto o CLP foi encontrado e está em comunicação com o software HaiwellHappy



## A janela de comunicação PLC Online

🛃 PLC Online			
Online mode	ZigBee		
Parameter PC Port: COM Baud rate: 1920 Data format: N.8,	11 🕶 00 🕶 2 RTU 👻	Start address: End address:	1 C
✓ Find standalone ⊙ Append to list Address:1	timeout Overlay the list Haiwell PLC	200 🗢 ms	Online
Haiwell PLC numb	er:1		Exit

Para estabelecer a comunicação com os CLPs da rede é necessário ajustar os parâmetros corretamente como descrito a seguir:

- Com Port: O software irá listar todas a portas COM disponíveis. Selecione a porta correta, aquela onde está conectado o cabo HW-ACA20
- Baud rate: selecione o valor padrão de velocidade serial 19200 bps;
- Data format: o valor padrão é "N 8 2 RTU"
- Starting address, ending address: se houver apenas um CLP conectado ao PC, utilize "find standalone", se houver mais de um CLP conectado ao PC, atribua um valor de endereço inicial em "starting address" e um valor de endereço final em "end address"
- Timeout: ajuste corretamente os valores de timeout da conexão. Os valore usuais de timeout para conexão RS232 e RS485 via cabo é 200 ms. Para conexões via GPRS o valor usual de timeout gira em torno de 500 ms devido ao tempo de latência
- Standalone lookup: Se houver apenas um CLP conectado selecione a opção "Find standalone". Se houver mais de um CLP conectado à rede, cancele a operação "find stand-alone search", e ajuste os parâmetros "starting address" e "ending address" de forma adequada
- Clique "online" após ter ajustado os parâmetros



4

### Motivos para a comunicação não funcionar

- Seleção de porta serial errada
- A parametrização da comunicação serial no software HaiwellHappy difere da parametrização do CLP
- ► O CLP está desenergizado
- Falha no cabo de comunicação ou mau contato
- Utilização de cabo adaptador USB para RS232 sem a instalação do driver de comunicação

#### DICAS

- Além da conexão via RS232, os CLPs Haiwell também podem se comunicar pela porta RS485
- Para comunicar o PC com o CLP via porta RS485 é necessário utilizar um conversor RS232/RS485 do lado do PC e seguir as instruções do fornecedor do conversor, interligando corretamente os sinais "A", "B" e GND do CLP ao conversor
- Observação: Se o CLP tiver sido programado com um módulo de comunicação na porta RS485, por exemplo um bloco MODBUS MESTRE, o software HaiwellHappy não poderá estabelecer comunicação com CLP enquanto o programa estiver rodando. Neste caso, é necessário colocar o CLP em "STOP" comutando a chave localizada no painel frontal do CLP



4

# Conectando o CLP ao PC via RS232

4

躍 HaiwellHappy V2.2.5.170810			-	Ð	×
Eile Edit View PLC Debug	<u>T</u> ools <u>W</u> indows <u>H</u> elp				
i 🗋 🖆 • 🖥 🎓 🔯 🖓	2 5 - 9 2 2 2	2 品   ゆ や   X X 白 白   🎥 🧱 🎬 🐠   曜   🤰 柴   副   🔬 X   見			
Online PLC	4 ×				
PLC Address PLC Name					
1 Haiwell PLC					
<	>				
Online mode	COM				
PC Using port	Com1				
Parameters	19200.N.8.2 RTU				
Target PLC configuration					
PN	1612121070-01140				
PLC Switch postion	Run				
PLC status	Run				
Hardware state	Match				
Battery voltage	Normal				
SV140	SV140=0 (Normal)				
Version	1007				
Scan timeout	200	Clique no botao "PLC upload (PLC			
Password	None				
Upload prohibit	No	to PC). Isso taz copiar o programa			
🔒 Lock data	0				
IP address	192.168. 1.111	presente no CLP para o PC			
Subnet mask	0. 0.255. 0				
Gateway IP address	0. 0. 0. 0				
MAC address	55 2A 5B 74 B9 46				
COM1 Parameters	19200,N,8,2 RTU				
COM1 timeout	200				
COM2 Parameters	19200,N,8,2 RTU				
COM2 timeout	200				
Number of extension modules	0				
< Dest	>		#7		
Ready		I I Program ar PLC Unline I I Currently PLC:Haiweii PLC Addr 1 🔤 Scan time:			

Muito bem, você conectou o CLP ao PC, rodou o software HaiwellHappy, encontrou o CLP utilizando a janela **"PLC Online**" e agora o PC e o CLP estão comunicando online.

Agora feche a janela "**PLC Online**" e veja sua tela assim como ao lado.

A janela de parâmetros apresenta os dados do CLP encontrado.



#### Carregando o programa do CLP para o PC



Se você clicou no botão "**PLC Upload**" o programa presente no CLP será carregado para o PC e sua tela ficará como ao lado.

4

Este é um típico programa de teste de fábrica presente em todos os CLP fornecidos pela Haiwell.



- Programação Haiwell Cloud: É possível programar remotamente os CLPs Haiwell utilizando o software HaiwellHappy na plataforma Haiwell Cloud. O software permite a programação remota, upload e download, atualização de firmware, autodiagnostico, monitoração e depuração de programas dos CLPs. Este recurso permite a monitoração em tempo real de CLPs remotos.
- Simulador da CPU do CLP: O CLP Haiwell é um dos pioneiros a oferecer um ambiente de programação com 100% de simulação. Após o desenvolvimento do programa do CLP o usuário programador pode simular e testar o funcionamento do CLP sem o mesmo estar conectado ao PC para testar se o programa está correto ou não. Este recurso permite minimiza custos com comissionamentos e simplificar as etapas de depuração da programação.
- Simulador de comunicação: Este recurso permite depurar e testar as instruções e ferramentas de comunicação. É possível enviar manualmente mensagens simuladas das remotas escravas. Também é possível utilizar a porta serial do PC para comunicar diretamente com a remota escrava, simulando a mensagem do CLP mestre e verificando a resposta do CLP escravo.



- Simulador de interpolação: O simulador de interpolação permite rastrear e desenhar a trajetória gerada por instruções de controle de movimentação tais como interpolação linear e interpolação circular. Este recurso lista os parâmetros de ajuste das saídas de pulso dos canais de controle de movimentação e plano de movimentação para cada eixo de controle e apresenta a posição corrente do canal, a posição inicial e o tipo de saída. Permite ainda ajustar o comprimento do eixo e número de pulsos.
- Geração de arquivos executáveis: Os programas de CLP podem ser gerados como arquivos executáveis. Com este recurso, é possível criar um arquivo que será enviado ao usuário para instalar no CLP, sem revelar os códigos fontes para a preservação de direitos autorais e proteção contra alterações não autorizadas.
- Conjunto de instruções inovadoras: Ao longo de inúmeras aplicações, a Haiwell criou instruções inovadoras para atender às diversas e crescentes necessidades do mercado. Assim, foram desenvolvidas instruções de comunicação (COMM, MODR, MODW, HWRD, HWWR), conversão e manipulação de dados (BUNB, BUNW, WUNW, BDIB, WDIB, WDIW), controle PID (PID), controle de válvulas (VC), alarme superior e inferior (HAL, LAL), faixa de operação de transmissores (SC), curvas de temperatura (TTC) entre outras. Essas instruções permitem criar códigos reduzidos utilizando uma única instrução onde outros CLPs demandam utilizar um arranjo de instruções. O resultado é um programa reduzido, eficiente e menor tempo de processamento.



- Estrutura modular: O software permite criar programas com até 31 blocos de rotinas (programa principal, subprogramas e rotinas de interrupção. A sequência de execução dos blocos de rotinas pode ser definida pelo programador. Cada bloco pode ser importado, exportado independente dos demais, e protegido por senha.
- Tabela: Múltiplas tabelas podem ser implementadas. A utilização de tabelas permite reduzir o código de programa, poupando espaço de memória. Um exemplo é a tabela de inicialização de variáveis. Cada tabela pode ser importada, exportada e protegida por senha.
- Recursos online: Este recurso permite buscar e encontrar todos os CLPs presentes na rede. É possível monitorar e detectar o status de operação, o status de falha, a posição da chave RUN/STOP, as configurações de hardware e a parametrização das portas seriais de cada CLP que estiver online. É possível selecionar cada CLP para monitoração online, envio de programas, atualização de firmware, comando de parada (STOP), ajuste do relógio de tempo real, modificação da senha de proteção, modificação dos parâmetros de comunicação serial, ajuste do tempo de watchdog e alteração do nome do CLP.



4

- Monitoração e depuração online: Estão disponíveis 10 páginas de monitoração de variáveis na forma de tabelas. Este recurso permite selecionar o formato de monitoração das variáveis em decimal, hexadecimal, binário, ponto flutuante ou caractere.
- Gráficos de tendência: Este recurso permite monitorar na forma de gráficos de tendência a evolução no tempo do valor contido nos registros, apresentando a variação em tempo real, muito útil na depuração de programas e processos.
- Facilidade de operação: O software HaiwellHappy é fácil de operar e possui diversos atalhos que aceleram a digitação e criação de rotinas, sugerindo componentes ou faixas de valores conforme o contexto. Um duplo clique em instruções configuráveis abre a janela de parâmetros.
- Comentários e documentação: Este recuso permite adicionar nomes e comentários às variáveis, instruções, lógicas, tabelas e blocos de programa. Adicione "//" após o nome do componente e escreva o comentário diretamente (exemplo: X0 // motor). Os comentários podem ser exportados para facilitar a edição.
- Help online: Um poderoso help online contém as descrições das instruções e dos módulos de hardware. O Help é acionado pressionando a tecla F1 na interface de programação. Mesmo para quem está utilizando o software HaiwellHappy pela primeira vez, este recurso é facilmente utilizado.
- Recursos de edição: A ferramenta de programação permite todos os recursos normais de edição como busca e substituição de variáveis, alteração up/down de lógicas e cópia e cola de lógicas e trechos de programas, inclusive entre blocos diferentes.



4

## Aula 4 – Assuntos apresentados

Nesta aula aprendemos a instalar o software de programação HaiwellHappy e fazer o mesmo comunicar com o CLP.

Na próxima aula iniciaremos as instruções para a utilização do HaiwellHappy e a utilização do mesmo para o desenvolvimento de programas.

- Apresentação do software de programação
- Instalação do software
- Conexão via RS232
- Comunicação do HaiwellHappy
- Upload do programa do CLP para o PC

www.alfacomp.ind.br

Recursos do software

OBRIGADO POR ACOMPANHAR NOSSO CURSO! VISITE NOSSO SITE E FAÇA O DOWNLOAD DOS MANUAIS E SOFTWARES. A VERSÃO PDF DESTA AULA PODE SER ENCONTRADA NO SEGUINTE LINK: <u>HTTP://WWW.ALFACOMP.IND.BR/PROGRAMACAO-HAIWELL-PROD-81.HTML</u> ATÉ A PRÓXIMA AULA



4